

Elektronischer Längenanschlag

# GRAULE – Typ RLE



Das elektronische Längenmesssystem  
GRAULE Typ RLE ist ein vollautomatischer,  
programmierbarer Anschlag für die  
maßgerechte und rationelle Produktion in der  
Holz-, Kunststoff- und  
Aluminiumverarbeitenden Industrie



Jens Reichardt SPEZIALMASCHINEN

Uferstraße 28 | 08451 Crimmitschau | [www.reichardt-spezialmaschinen.de](http://www.reichardt-spezialmaschinen.de) | +49 (0)178 342 83 40

| [info@reichardt-spezialmaschinen.de](mailto:info@reichardt-spezialmaschinen.de) |

Graule Maschinenbau GmbH | Robert-Bosch-Str. 7 | D-73431 Aalen

Tel: +49 (0)7361 – 49511 | Fax: +49 (0)7361 – 49521 | e-mail: [info@graule.de](mailto:info@graule.de) | [www.graule.de](http://www.graule.de)

# Elektronischer Längenanschlag

## GRAULE – Typ RLE

**GRAULE**  
Maschinenbau

### ■ Branchenübergreifende passende Lösung

Der Typ RLE wird für kleine Leisten auf ein Winkelblech bis 3 Meter verbaut  
(Anbau an Kappsäge Typ KS)

Für größere PVC- und Aluminium-Profile und Holz-Balken  
ist der Typ RLE auf den Standard GRAULE Rollenbahnen verbaut

### ■ Steigerung der Produktionsleistung

Mit dem GRAULE RLE wird die Produktivität gesteigert

Das automatische System ermöglicht eine wesentlich schnellere  
Längeneinstellung

Der Längenanschlag fährt automatisch auf die vorgegebene Position

### ■ Höchste Präzision

Der stabile Materialanschlag wird zur Positionierung pneumatisch geklemmt

Zusätzlich ist die Anschlagklappe gefedert montiert, wodurch Stöße abgedämpft  
werden

Über ein Magnetbandmesssystem wird die Position direkt an der Anschlagklappe  
gemessen

Dadurch wird eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1mm gewährleistet

### ■ Arbeiten mit verschiedenen Modis und Programmspeicher

**Das programmierbare Anschlag- und Positioniersystem kann  
als automatisches Anschlag- als auch als Pushersystem (Schieber)  
eingesetzt werden**

Die Eingabe erfolgt über absolute Werte oder über das Abarbeiten von Listen.

Der Schieber kann über ein Schrittmaß fein verstellt werden

Die Steuerung verfügt über einen großen Programmspeicher (999 Programme)  
und einer USB-Schnittstelle zum Einlesen der Listen

### ■ Vereinfachte Bedienung

Der 10" TouchScreen ermöglicht eine einfache Eingabe

Das Display passt sich durch die verschiedenen Layouts an jeden Arbeitsmodus  
ideal an

#### Technische Beschreibung NC-Control:

- automatisches Anschlag- als auch Pushersystem, sowie Schrittmaß
- Direktes Messsystem für Positioniergenauigkeit +/- 0,1mm
- 10" TouchScreen
- Programmspeicher
- USB-Import

#### Technische Beschreibung mit Rollenbahn:

- Kugelgelagerte Kunststoffrollen (opt. Stahl)
- mit 40 mm Durchmesser
- Tragkraft pro Rolle ca. 50 kg
- Rollenbreite 300 | 400 | 500 mm
- Rollenabstand ca. 300 mm
- Arbeitshöhe 885 +/- 10 mm
- Baulänge 2 bis 6 Meter
- Anschlagplatte abgedämpft

Für Anwendungen im Massivholzbereich

oder bei der Metallverarbeitung, empfehlen wir:

#### Elektronischer Längenanschlag Typ RLE-ST60

- Kugelgelagerte Kunststoffrollen (opt. Stahl)
- mit 60 mm Durchmesser
- Tragkraft pro Rolle ca. 80 kg
- Rollenbreite 400 | 500 | 600 mm
- Baulänge 2 bis 13 Meter
- Anschlagplatte abgedämpft



Jens Reichardt **SPEZIALMASCHINEN**

Uferstraße 28 | 08451 Crimmitschau | [www.reichardt-spezialmaschinen.de](http://www.reichardt-spezialmaschinen.de) | +49 (0)178 342 83 40